



PIR1500/10

Detectores **PIR confiables y accesibles** para uso residencial o comercial de NAPCO.

Los detectores infrarrojos pasivos de movimiento PIR1500 & 1510 de calidad comprobada ofrecen la confiabilidad de la tecnología de detectores NAPCO, combinando efectivamente la sensibilidad para "detectar" intrusos con la prevención de falsas alarmas. Ambas unidades son discretas, armonizan en cualquier decorado y brindan una cobertura gran angular de 30' x 30' (9,1m²). El modelo PIR1510 proporciona una cobertura adicional directamente bajo el detector, utilizando su vista descendente o a ras del suelo.



lente gran angular estándar



Manufacturing great security products is all we do. **It's that simple.**™

Dos décadas de experiencia en diseño y fabricación de sensores NAPCO se combinan para lograr detectores inigualables con prevención de falsas alarmas y detección de intrusos.

CARACTERÍSTICAS

- **Alcance conveniente ideal para la mayoría de las instalaciones residenciales y comerciales:** Rango: 30' x 30' (9,1 x 9,1 m)
- El modelo PIR1510 con **vista descendente/ a ras del suelo** permite captar las zonas directamente debajo del sensor para "detectar" al intruso sin posibilidad de escapatoria.
- **Mayor estabilidad con el sistema de circuitos automático de selección de sensibilidad S.S.P.™** (Proceso selectivo de señal) que permite a la unidad analizar las señales entrantes y ajustar la sensibilidad para proporcionar una sensibilidad óptima, dependiendo de las dificultades del entorno en el que se aplica, para el rechazo automático de falsas alarmas.
- **Optimización del campo de visión con óptica esférica de diseño especializado:** Las lentes Fresnel de Napco se han diseñado minuciosamente para proporcionar el ángulo de amplitud ideal de las lentes y se pueden orientar fácilmente durante la instalación. Se dispone de modelos de lentes adicionales intercambiables en el lugar: Barrera, Largo Alcance y Exclusión para mascotas.
- **Protección RFI-/EFI-/rayos.** El diseño flexible del circuito SMD garantiza el funcionamiento adecuado de las unidades a pesar de interferencias molestas originadas por descargas estáticas, sobrevoltajes, picos de corriente, etc.
- **Instalación rápida y flexible:** El detector se instala de manera conveniente en paredes o en esquinas, y se puede orientar horizontal y verticalmente con mayor precisión al reubicar la placa del circuito impreso (PCB) dentro del gabinete para obtener un rango completo de cobertura. El amplio ducto de cableado, el gran número de terminales y el tornillo cautivo de la PCB permiten que las instalaciones se realicen siempre de forma rápida, prolija y sin inconvenientes.
- **Supervisión contra acceso no autorizado/vandalismo:** Esta función frustra los posibles actos de sabotaje o vandalismo contra la unidad mediante el envío de un informe al sistema cuando se intenta abrir el gabinete.
- **Mayor prevención contra falsa alarma:** La unidad se vale de infinidad de características para garantizar que el sistema sólo reporte alarmas válidas en el sistema, lo que se traduce en un ahorro de tiempo y dinero. Esto incluye las propiedades de sus sistemas de circuitos y de la óptica Fresnel, que aportan protección integral de iluminación extra blanca, innovación en la que Napco es pionera.
- **Garantía de 5 años:** Napco respalda todos y cada uno de sus sensores mediante la inigualable garantía de 5 años, para su mayor tranquilidad.



ESPECIFICACIONES

- Temperatura de funcionamiento*: -10 a +50 °C (14 a 122° F)
- Montaje: Muro o esquina, 12' (3,6 m) máx. (El soporte giratorio opcional SVL2 puede ser utilizado para enfocar patrones y para instalación en alturas superiores a 12' (3,6 m))
- Regulador de salida: Forma A; normalmente cerrado
- Tiempo de regulador: Aprox. 3 segundos
- Regulador de alarma: 100 mA, 24 VDC con resistencia limitante de corriente interna de 10 ohmios
- Requisitos de alimentación: 10,6 a 16VDC nominal con batería de apoyo en el panel de control.
- Consumo de corriente: 23mA (en reposo/ alarma) a 12VDC (nominal); 33mA (en reposo/ alarma) a 16VDC (nominal); 44mA (condición problemática) a 16VDC (nominal)
- Dimensiones: 3.3" Al x 2.5" An x 1,9" Prof (.4 x 6,4 x 4,8 cm.) (Alto x Ancho x Profundidad)
- Peso de embalaje: 5 oz. (142 gr.)

NAPCO SECURITY GROUP

Eb Norteamérica 1-800-645-9445 • 631-842-9400
333 Bayview Avenue, Amityville, Nueva York 11701 EE.UU.
www.napcosecurity.com

International
224 Europa Blvd, Gemini Business Park Warrington WA5 7TN
Inglaterra UK 44 (0) 1925242428



Se cotiza en la bolsa en
NASDAQ
NSSC